Articolazione didattica del Corso ITS biennio 2024-2026 "Tecnico Superiore Esperto Arte Bianca." (Acronimo: Maestro Mugnaio)									
AREA:	UNITA' FORMATIVA:	ORE	CONOSCENZE E COMPETENZE IN USCITA:	Teoria	Pratica	Laboratorio/Visit a didattica	di cui Verifica	Annualità	Attestati
BASE SPECIFICA	Inglese Tecnico	25	conoscere i nomi di materie prime e prodotti finiti conoscere i nomi di strumenti, macchinari, impianti conoscere il lessico specifico relativo alle attività di processo e di costruzione, collaudo, esercizio e dismissione di impianto	15	10	0	1	2	
			Conoscere i Vari tipi di cereali e loro caratteristiche principali (grano duro e tenero, Avena, Segale, segale, Orzo, Farro, Mais, Cereali minori, Riso, Legumi Conoscere le Fasi della crescita della planta: Semina; Accrescimento; Levata; Spigatura; Floritura; Mietitura						
MATERIE PRIME PULITURA E CONDIZIONAMENTO	Merceologia dei cereali- Morfologia e malattie del grano	25	Dettagli su grano duro e tenero: Parte corticale, endosperma, Germe, Barbetta Difettosità del grano e loro caratterizzazione Malatite fungine: Septoria-fusarium, Oidio, Mal del piede, Ruggine gialla, bruna e nera Trattamenti convenzionali Trattamenti in regime biologico	15	0	10	1	1	
	Modalità campionamento e peso all'arrivo silos grano.	25	Via nave-Via treno - Via camion  Modalità e regolamentione di campionamento: Statico e/o dinamico- Tipologia di campionatori- Punti di prelievo Aliquota di campione da prelevare in base alle caratteristiche da valutare Sistemi di pesatura: Statici, Dinamici Silos orizzontali, Verticali: Silos in lamiera o in cemento armato Geometria della sezione dei silos Diagrammi di ricezione Fossa di scarico, Impianto di aspirazione polveri,Impianto di sollevamento mezzi,Elevatori a tazze,Trasposrtatori a catena,Coclee Impianti di scarico pneumatico Natri trasportatori, Serrande, Deviatrici, Tubazioni Sistemi di protezione antiusura delle tubazioni e tramogge. Sistemi di misurazione: Sonde a fune, a palette, radar, capacitive	15	0	10	1	1	
			Sistemi di controllo: misurazione temperatura misurazione umidità misurazione temperatura Normative, Impianti di prevenzione, impianti antincendio Ventilazione x raffreddare-Ventilazione x essiccare- Ventilazione nelle zone tropicali						
	Incendi ed esplosione nei silos. Conservazione e disinfestazione del grano. Fabbricati industriali	25	Disinfestatori, Grain Frigor Controllo temperatura, Controllo umidità e livello in continuo, Diagramma di conservazione Analisi del grado di infestazione. Insetti e roditori. Disinfestazione con mezzi fisici, chimici (CO2, fosfina o insetticida di contatto, ghiaccio secco) Impianti di dinsinfestazione automatici in linea. Fabbricati in cemento armato Fabbricati in ferro Capannoni Impianti senza finestre Mantilisiona forsata. Obiettivo	20	0	5	1	1	
	Prepulitura. Trasferimento da silos. Controllo peso e dosaggio	25	Descrizione del processo Macchine ed impianti Controlli da effettuare e loro modalità Trasporto verso altri impianti. Travaso su altri silos. Ricircolo su se stesso Bilance (varie tipologie) Dosatori volumetrici e ponderali	20	0	5	1	1	
	Pulitura	40	Obiettivo Descrizione del processo e relativi diagrammi Macchine ed impianti: Apparecchi magnetici e/o metal detector Disinfestatori Separatori e tarare Spazzole Concentratori Spietratori Macchine densimetriche Svecciatoi e calibratori Selezionatrici ottiche Tendenze tecnologiche Controlli da effettuare e loro modalità Punti di campionamento	20	o	20	1	1	
	Bagnatura e condizionamento	25	Obiettivi Una, due o tre bagnature differenti Numero di bagnatura in considarazione della durezza e dell'umidità iniziale del chicco Calcolo della quantità di acqua da aggiungere Tipologia di bagnagrano: Bagnagrano intensivo Coclee intensive Nebulizzatori Dosaggio e controllo automatico dell'aggiunta di acqua Obiettivi Dimensionamento celle Particolari costruttivi delle celle di condizionamento Tempi di riposo ed umidità	15	o	10	1	1	
	Mezzi di trasporto meccanici. Sistemi di aspirazione	25	Elevatori a tazze Coclee (varie tipologie ) Trasportatori a catena ed a nastro Tubazioni, tramogge e particolari costruttivi Materiali di costruzione e materiali di contenimento usura Obiettivo Normative Circuit Dimensionamento Componenti: filtri, cicloni, ventilatori Sistemi di controllo.	15	o	10	1	1	
	Tecnologia, diagrammi di macinazione su grano	25	Evoluzione della macinazione Tipologia di diagrammi per grano duro Lettura del diagramma di macinazione e valutazione delle caratterische specifiche	20	o	5	1	1	
	duro Tecnologia, diagrammi di macinazione su grano	25	Impostazione e calcolo di un diagramma di macinazione Tipologia di prodotti e sottoprodotti producibili	20	0	5	1	1	
	duro1 Tecnologia, diagrammi di macinazione su grano	25	Evoluzione della macinazione Tipologia di diagrammi per grano tenero Lettura del diagramma di macinazione e valuatzione delle caratteristiche specifiche	20	0	5	1	1	
	tenero Tecnologia, diagrammi di macinazione su grano	25	Lettura dei diagramma di macinazione e valuatzione delle carattenstiche specifiche  Impostazione e calcolo di un diagramma di macinazione Tipologia di prodotti e sottoprodotti producibili	20	0	5	1	1	
	tenero 1  Cenni su tecnologia e	-	Macinazione Avena, Segale, Orzo, Farro, Mais, Cereali minori, Riso, Legumi Tipologia di prodotti e sottoprodotti producibili						
	diagrammi macinazione altri cereali. Cenni su pastificazione, panificazione e altri utilizzi	25	Processo e macchine di pastificazione Processo e macchine di panificazione Processo e macchine di panificazione Bakery in generale (Pizza, dolic, biscotti ecc. ) Cenni sul processo e relative macchine utilizzate  Obiettivo della macinazione	20	0	5	1	1	
MACINAZIONE, INSILAGGIO E CONFEZIONAMENTO	Macchine macinazione	25	Descrizione del processo Passaggi di rottura, svestimento, raffinatori, divisori, rimacine, finistrici di crusca Macchine ed impianti: Decorticazione: Obiettivo del processo Tipologia e caratteristiche delle decorticatrici Tipologia di mole utilizzate Repolazione e controllo del processo	20	0	5	1	1	
	Macchine macinazione1	25	Laminatoi: Rulli di alimentazione, ruli macinanti,durezza dei rulli, velocità e rapporti dei rulli di macinazione,disposizione dei rulli di macinazione,Rigatura, generatrice macinante, luplogia di laminatoi Distaccatori Distaccatori Plansichter: Struttura e costruzione, telai e stacci, pulitura degli stacci, eccentricità e velocità di rotazione, lavoro di classificazione, funzionamento dei plansichter, condense e rumorisità, superficie stacciante, guarnizioni metalliche, sintetiche e di seta naturale, fissaggio delle guarnizioni, potenza. Semolatrici: caratteristiche costruttive, principi di funzionamento, telai ed elementi di pulizia, regolazione e controllo	20	0	5	1	1	
	Macchine macinazione 2	25	Cubettatrici: funzionamento e specifiche Impianti di trasporto pneumatico: generalità e dimensionamento, elementi caratteristici, ventilatori,tubazioni, cicloni, valvole a stella e filtri Impianti di filtrazione: tiologia i filtri, superficie filtrante. capacità filtrante e rapporto di filtrazione.  Tipologia e dimensionamento silos semola/farina, sottoprodotti Ststemi di estrazione dei silos  Conservazione deila semola , farina e sottoprodotti Obiettivo e reuistit degli impianti di confezionamento Controllo metrico	20	0	5	1	1	
	Insilaggio, confezionamento e spedizione prodotti e sottoprodotti finiti	25	CCP di processo Ststemi di controllo ( metal detector ) Imballi Sistemi di codifica e marcatura Tipologie e sistemi di confezionamento Isole di palettizzazione Sistemi di controllo e normative sui confezionamento Modalità di spedizione dei prodotti e sottoprodotti	15	0	10	1	2	
CONTROLLO QUALITA'	Analisi merceologiche, reologiche, chimiche.	25	Peso ettolitrico e peso mille semi Ststemi di campionatura Analisi merceologiche del grano della semola, farina e del sottoprodotti Analisi reologiche del grano, della farina e della semola Indice di Zeleny Falling Number Chimica ed analisi chimica dei grani, della farina, della semola e dei sottoprodotti ( Micotossine, Aflatossine, Metalli pesanti, Radioattività ) Analisi degli impasti di farina e semola Ststema di valutazione della qualità della farina e della semola. Interpretazione dei risultati Additivi alla produzione di semola e farina e normativa in vigore	15	o	10	1	2	
	Macinazione sperimentale in laboratorio	25	Aspettative nella macinazione Macinazione sperimentale in laboratorio e confronto con macinazione industriale  Aspetti ambientali e normativa vigente Autorizzazioni ambientali (AIA, AUA, VIA, VAS) Gestione dei rifluti	5	0	20	1	2	
	Ambiente	15	Gestione delle emmissioni Impatto acustico interno ed esterno allo stabilimeto Gestione degli scarichi idrigi e degli emungimenti Gestione emergenze ambientali Consumo risorse naturali Standard di certificazione volontaria	10	5	0	1	2	
	Gestione degli impianti	25	Formulazione del budget Organizzazione e gestione degli impianti Formulazione della miscela grano in produzione Gestione del personale Planificazione e controllo della produzione Nir in linea	10	15	0	1	2	

GESTIONE PROCESSO	Gestione degli impianti1	25	Sistemi di automazione e digitalizzazione Contabilità delle operazione di macinazione Progettazione di modelli di controllo Lettura e valutazione di report vari e KPI Determinazione e calcolo delle rese di produzione tecnica e commarciale Supply chain , controllo e gestione ordine e rimanenze Sanificazione e disinfestazione negli impianti molitori Risoarmione negrestirio nel elementi che concorrono alla sua realizzazione: motori ad alta efficienza, calcolo delle trasmissioni, inverter ecc.	10	15	0	1	2	
	Meccanica molitoria	25	Meccanica di base Nozione di elettrotecnica ed elettronica Tecnica e programmazione della manutenzione preventiva, predittiva a rottura Ingegneria di base del molino Cabina di trasformazione e quadri elettrici Principi di trasporto meccanico Azionamenti meccanici e trasmissione di potenza	5	0	20	1	2	
	Meccanica molitoria1	25	Funzionamento e valutazione dei macchinari Principi di trasporto apneumatico in pressione e depressione e relativa misurazione delle grandezze principali Utilizzo dell'aria in macinazione Sistemi di aria supplementare nei molini Tecniche di troubleshoottigi: individuare e diagnosticare le variazioni qualitative di processo dovute a malfunzionamenti impiantistici (scarsa aspirazione, pressione insufficiente, sensore in corto circuito, etc)	0	0	25	1	2	
	Capo Mugnaio Compiti e responsabilità. Criteri di valutazione Capo Mugnaio	25	Definire obiettivi di produzione ( volumi, produttività, costi ecc ) con un piano di lavoro settimanale condiviso fissato almeno per 2 giorni.  Definire i piani strategici, i budget e gli investimenti sulla base delle necessità produttive e/o di vendita Valutare e pianificare interventi di efficienza aziendale, la qialità totale ed i costi di produzione Definire le miglior tecniche produttive anche nei confronti dei competitor, avendo precise info dai referti di vendita Mettere in atto tutte le azioni organizzative che consentono di raggiungere migliore funzionalità de efficienza produttiva finalizzata ad ottenere la massima qualità non solo del prodotto ma del servizio nei confronti di tutti i clienti, sia interni che esterni. Collaborare con R & D per la ricerca di miglioramento di nuori prodotti e la reale e conveniente o meno fattibilità di industrializzazione degli stessi Collaborare con R & D per la ricerca di miglioramento di nuori prodotti e la reale e conveniente o meno fattibilità di industrializzazione degli stessi Collaborare con Qualità nell'elaborazione di programmi di miglioramento della qualità Proporre piani di formazione ed aggiornamento professionale, piano di incentivazione del personale da concordare con direzione accupits er predisporre il piano degli acquisti sia in termine di qualità che di quanittà Predisporre le basi per una contabilità industriale per controllare i costi per centro di alvoro del prodotti e dei clienti Effettuare riunioni periodiche con le funzioni di competenza per esaminare i risultati e le problematiche Partecipare alle riunioni mensili per il controllo della gestione direzione alle riunioni mensili per il controllo della gestione direzione de condividere con direzione el controllo dello consulenza operanti nel campo produttivo Controllare e condividere con direzione le commesse di alcuni clienti strategici e direzionali Definire le politiche di qualità (lott, analisi, ilminiti di accettabilità dec)	10	15	o	1	2	
IMPIANTI ELETTRICI ED AUTOMAZIONE	Impianti elettrici e di automazione	25	Principi di progettazione, uso e manutenzione per il corretto funzionamento degli impianti, abbinati a nozioni di sicurezza elettrica: cabina elettrica di ricezione, cabina di trasformazione, impianto di illuminazione ed emergenza, impianto elettrico di forza motrice dal power center ai quadri di automazione, architettura sala di controllo con reti dati e server ,quadri PLC, cassette remote con i remote I/O, rack di automazione impianto di terra, scariche atmosferiche ed equipotenziale, impianto ti diffusione sonora, impianto di riffusione sonora, impianto di rifevazione incendi, dimensionamento azionamenti e motori (inverter, softstatter, motori)	15	0	10	1	2	
	Software di controllo di impianto	25	Concetti principali di Industria4.0 e Transizione5.0, per saper individuare macchinari o parti di impianto interessate e/o progettate secondo questi principi. Principi di progettazione, uso e manutenzione per il corretto funzionamento degli impianti: software PLC, software SCADA, MES, Sistema di Gestione dell'Energia, DB laboratorio e sistemi gestionali di logistica.	10	0	15	1	2	
	SEMINARIO Privacy, GDPR e responsabilità sull'impianto	5	La riservatezza industriale, i dati personali sensibili, uso di dispositi personali in aree di lavoro, implicazioni legali di registrazione audio e video durante le attività e nei luoghi di lavoro, esetione delle visite e reconsonabilità verso i visistatori.	5	0	0		2	